



MENTERI PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA

PERATURAN MENTERI PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA  
NOMOR 34 TAHUN 2022

TENTANG  
PENERAPAN KERANGKA KUALIFIKASI NASIONAL INDONESIA  
BIDANG INDUSTRI PERTENUNAN

DENGAN RAHMAT TUHAN YANG MAHA ESA

MENTERI PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA,

Menimbang : bahwa untuk melaksanakan ketentuan Pasal 9 ayat (1) Peraturan Presiden Nomor 8 Tahun 2012 tentang Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia, perlu menetapkan Peraturan Menteri Perindustrian tentang Penerapan Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia Bidang Industri Pertenunan;

Mengingat : 1. Pasal 17 ayat (3) Undang-Undang Dasar Negara Republik Indonesia Tahun 1945;  
2. Undang-Undang Nomor 13 Tahun 2003 tentang Ketenagakerjaan (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2003 Nomor 39, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 4279);  
3. Undang-Undang Nomor 39 Tahun 2008 tentang Kementerian Negara (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2008 Nomor 166, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 4916);  
4. Undang-Undang Nomor 3 Tahun 2014 tentang Perindustrian (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2014 Nomor 4, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 5492);

5. Peraturan Pemerintah Nomor 31 Tahun 2006 tentang Sistem Pelatihan Kerja Nasional (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2006 Nomor 27, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 4637);
6. Peraturan Presiden Nomor 8 Tahun 2012 tentang Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2012 Nomor 24);
7. Peraturan Presiden Nomor 107 Tahun 2020 tentang Kementerian Perindustrian (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2020 Nomor 254);
8. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Nomor 21 Tahun 2014 tentang Pedoman Penerapan Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia (Berita Negara Republik Indonesia Tahun 2014 Nomor 1792);
9. Peraturan Menteri Perindustrian Nomor 7 Tahun 2021 tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Perindustrian (Berita Negara Republik Indonesia Tahun 2021 Nomor 170);

MEMUTUSKAN:

Menetapkan : PERATURAN MENTERI PERINDUSTRIAN TENTANG PENERAPAN KERANGKA KUALIFIKASI NASIONAL INDONESIA BIDANG INDUSTRI PERTENUNAN.

Pasal 1

Dalam peraturan Menteri ini yang dimaksud dengan:

1. Kerangka Kualifikasi Nasional Indonesia Bidang Industri Pertenunan yang selanjutnya disebut KKNI Bidang Industri Pertenunan adalah kerangka penjenjangan kualifikasi kompetensi yang dapat menyandingkan, menyetarakan, dan mengintegrasikan antara bidang pendidikan dan bidang pelatihan kerja serta pengalaman kerja dalam rangka pemberian pengakuan kompetensi kerja sesuai dengan struktur pekerjaan di bidang industri pertenunan.

2. Kualifikasi adalah penguasaan capaian pembelajaran yang menyatakan kedudukannya dalam KKNI.
3. Industri Pertenunan (*weaving*) adalah industri yang mengolah bahan baku benang menjadi kain tenun (*woven fabric*).
4. Menteri adalah menteri yang menyelenggarakan urusan pemerintahan di bidang perindustrian

#### Pasal 2

Jenjang Kualifikasi KKNI Bidang Industri Pertenunan terdiri atas:

- a. jenjang Kualifikasi 2 (dua);
- b. jenjang Kualifikasi 3 (tiga);
- c. jenjang Kualifikasi 4 (empat);
- d. jenjang Kualifikasi 5 (lima);
- e. jenjang Kualifikasi 6 (enam);
- f. jenjang Kualifikasi 7 (tujuh); dan
- g. jenjang Kualifikasi 8 (delapan).

#### Pasal 3

KKNI Bidang Industri Pertenunan sebagaimana dimaksud dalam Pasal 1 menjadi pedoman dalam:

- a. pengembangan program dan pelaksanaan pendidikan dan pelatihan berbasis kompetensi;
- b. pelaksanaan sertifikasi kompetensi;
- c. pengembangan sumber daya manusia yang meliputi rekrutmen, seleksi, dan sistem karir; dan
- d. pengakuan dan penyetaraan Kualifikasi.

#### Pasal 4

KKNI Bidang Industri Pertenunan sebagaimana dimaksud dalam Pasal 1 tercantum dalam Lampiran yang merupakan bagian tidak terpisahkan dari Peraturan Menteri ini.

Pasal 5

KKNI Bidang Industri Pertenunan sebagaimana dimaksud dalam Pasal 1 dievaluasi paling sedikit 1 (satu) kali dalam 5 (lima) tahun.

Pasal 6

Peraturan Menteri ini mulai berlaku pada tanggal diundangkan.

Agar setiap orang mengetahuinya, memerintahkan pengundangan Peraturan Menteri ini dengan penempatannya dalam Berita Negara Republik Indonesia.

Ditetapkan di Jakarta  
pada tanggal 21 Juli 2022

MENTERI PERINDUSTRIAN  
REPUBLIK INDONESIA,

ttd.

AGUS GUMIWANG KARTASASMITA

Diundangkan di Jakarta  
pada tanggal 28 Juli 2022

MENTERI HUKUM DAN HAK ASASI MANUSIA  
REPUBLIK INDONESIA,

ttd.

YASONNA H. LAOLY

BERITA NEGARA REPUBLIK INDONESIA TAHUN 2022 NOMOR 707

Salinan sesuai dengan aslinya  
Sekretariat Jenderal  
Kementerian Perindustrian  
Kepala Biro Hukum,



  
Ikana Yossye Ardianingsih

LAMPIRAN  
PERATURAN MENTERI PERINDUSTRIAN  
REPUBLIK INDONESIA  
NOMOR 34 TAHUN 2022  
TENTANG  
PENERAPAN KERANGKA KUALIFIKASI  
NASIONAL INDONESIA BIDANG  
INDUSTRI PERTENUNAN

KERANGKA KUALIFIKASI NASIONAL INDONESIA  
BIDANG INDUSTRI PERTENUNAN

A. JENJANG KUALIFIKASI 2

1. Kodefikasi

C13WVG01 Kualifikasi 2 Bidang Industri Pertenunan Sub Area *Planning and Production Inventory Control* (PPIC) dan Produksi.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan tugas spesifik, seperti melaksanakan prosedur Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3), memeriksa persediaan bahan baku dan bahan pembantu, mengoperasikan mesin, melakukan proses produksi tertentu dengan menggunakan alat, informasi, dan prosedur kerja yang lazim dilakukan, serta menunjukkan kinerja dengan mutu yang terukur, di bawah pengawasan langsung atasannya di bidang Industri Pertenunan sub area PPIC dan produksi;
- b. memiliki pengetahuan operasional dasar dan pengetahuan faktual bidang kerja dalam melaksanakan prosedur Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3), memeriksa persediaan bahan baku dan bahan pembantu, mengoperasikan mesin, dan melakukan proses produksi sehingga mampu memilih penyelesaian yang tersedia terhadap masalah yang lazim timbul di bidang Industri Pertenunan sub area PPIC dan produksi; dan
- c. memiliki kemampuan bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab membimbing orang lain di bidang Industri Pertenunan sub area PPIC dan produksi.

### 3. Sikap Kerja

Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap teliti, cermat dan disiplin dalam melaksanakan satu tugas spesifik seperti melaksanakan prosedur Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3), memeriksa persediaan bahan baku dan bahan pembantu, mengoperasikan mesin, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan orang lain yang berada di bawah tanggung jawabnya atas kuantitas dan mutu hasil kerjanya di bidang Industri Pertenunan sub area PPIC dan produksi.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik di dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

### 4. Peran Kerja

Kualifikasi jenjang ini menyediakan jalur untuk dapat bekerja pada bidang Industri Pertenunan dengan melakukan satu tugas spesifik seperti melaksanakan prosedur Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3), memeriksa persediaan bahan baku dan bahan pembantu, mengoperasikan mesin, dan melakukan proses produksi tertentu, serta bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri di bidang Industri Pertenunan sub area PPIC dan produksi.

### 5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:

- a. Operator PPIC;
- b. Operator *Twisting*;
- c. Operator *Rewinding*;
- d. Operator *Ball warping*;
- e. Operator *Sectional Warping*;

- f. Operator *Direct Warping*;
- g. Operator Masak *Sizing*;
- h. Operator *Beaming*;
- i. Operator *Leasing*;
- j. Operator *Tying*;
- k. Operator Pencucukan;
- l. Operator *Pirn Winder*;
- m. Operator *Shuttle Loom*;
- n. Operator *Air Jet Loom (AJL)*;
- o. Operator *Water Jet Loom (WJL)*;
- p. Operator *Rapier Loom*; dan
- q. Operator *Projectile Loom*.

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan paling sedikit 2 (dua) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian meliputi:

- a. 1 (satu) unit kompetensi inti; dan
- b. 1 (satu) unit kompetensi pilihan.

DAFTAR UNIT KOMPETENSI		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
KOMPETENSI INTI		
1.	C.13WVG03.001.1	Melaksanakan Prosedur Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3)
KOMPETENSI PILIHAN		
1.	C.13SPG01.012.2	Memeriksa Persediaan Bahan Baku dan Bahan Pembantu
2.	C.13WVG03.002.1	Mengoperasikan Mesin <i>Twisting</i>
3.	C.13WVG03.003.1	Mengoperasikan Mesin <i>Warping</i>
4.	C.13WVG03.004.1	Mengoperasikan Mesin <i>Ball Warping</i>
5.	C.13WVG03.005.1	Mengoperasikan Mesin <i>Sectional Warping</i>
6.	C.13WVG03.007.1	Mengoperasikan Mesin <i>Beaming</i>
7.	C.13WVG03.008.1	Mencucuk Benang Lusi
8.	C.13WVG03.011.1	Mengoperasikan Mesin Palet
9.	C.13WVG03.012.1	Mengoperasikan Mesin Tenun <i>Shuttle</i>
10.	C.13WVG03.025.1	Memasak Larutan Kanji
11.	C.13WVG03.028.1	Mengoperasikan Mesin <i>Rewinding</i>
12.	C.13WVG03.034.1	Mengoperasikan Mesin <i>Leasing</i>



DAFTAR UNIT KOMPETENSI		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
13.	C.13WVG03.037.1	Mengoperasikan Mesin Tenun <i>Rapier</i>
14.	C.13WVG03.040.1	Mengoperasikan Mesin Tenun <i>Water Jet</i>
15.	C.13WVG03.043.1	Mengoperasikan Mesin Tenun <i>Air Jet</i>
16.	C.13WVG03.046.1	Mengoperasikan Mesin Tenun <i>Projectile</i>

## B. JENJANG KUALIFIKASI 3

### 1. Kodefikasi

C13WVG01 Kualifikasi 3 Bidang Industri Pertenunan Sub Area *Planning and Production Inventory Control* (PPIC), Produksi, dan *Quality Control* (QC).

### 2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat, berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung di bidang Industri Pertenunan sub area PPIC, produksi, dan QC;
- b. memiliki pengetahuan operasional yang lengkap, prinsip-prinsip serta konsep umum sehingga mampu menyelesaikan masalah yang lazim dengan metode yang sesuai di bidang Industri Pertenunan sub area PPIC, produksi, dan QC;
- c. memiliki kemampuan bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di bidang Industri Pertenunan sub area PPIC, produksi, dan QC; dan
- d. memiliki kemampuan bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di bidang Industri Pertenunan sub area PPIC, produksi, dan QC.

### 3. Sikap Kerja

Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap teliti, cermat dan disiplin dalam melaksanakan serangkaian tugas spesifik, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan

komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di bidang Industri Pertenunan sub area PPIC, produksi, dan QC.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik di dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

#### 4. Peran Kerja

Kualifikasi jenjang ini menyediakan jalur untuk dapat bekerja pada bidang Industri Pertenunan dengan melakukan serangkaian tugas spesifik, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas terukur, memiliki pengetahuan operasional yang lengkap, prinsip-prinsip serta konsep umum, menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai, dan dapat bekerja sama dan berkomunikasi dalam lingkup kerjanya di bidang Industri Pertenunan sub area PPIC, produksi, dan QC.

#### 5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:

- a. Asisten Kepala Regu/Operator PPIC;
- b. Asisten Kepala Regu/Operator *Sizing*;
- c. Asisten Kepala Regu/Operator *Beam Setel Shuttle*;
- d. Asisten Kepala Regu/Operator *Beam Setel Air Jet Loom (AJL)*;
- e. Asisten Kepala Regu/Operator *Beam Setel Water Jet Loom (WJL)*;
- f. Asisten Kepala Regu/Operator *Beam Setel Rapier*;
- g. Asisten Kepala Regu/Operator *Beam Setel Projectile*;
- h. Asisten Kepala Regu/Operator *Tying Shuttle*;
- i. Asisten Kepala Regu/Operator *Tying Air Jet Loom (AJL)*;
- j. Asisten Kepala Regu/Operator *Tying Water Jet Loom (WJL)*;

- k. Asisten Kepala Regu/Operator *Tying Ravier Loom*;
  - l. Asisten Kepala Regu/Operator *Tying Projectile Loom*; dan
  - m. Asisten Kepala Regu/Operator QC.
6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan paling sedikit 3 (tiga) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian meliputi:

- a. 2 (dua) unit kompetensi inti; dan
- b. 1 (satu) unit kompetensi pilihan.

DAFTAR UNIT KOMPETENSI		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
KOMPETENSI INTI		
1.	C.13WVG03.001.1	Melaksanakan Prosedur Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3)
2.	C.13WVG03.062.1	Melakukan Pembagian Pekerjaan
KOMPETENSI PILIHAN		
1.	C.13SPG01.012.2	Memeriksa Persediaan Bahan Baku dan Bahan Pembantu
2.	C.13WVG04.022.1	Memeriksa Konstruksi Kain
3.	C.13WVG03.006.1	Mengoperasikan Mesin <i>Sizing</i>
4.	C.13WVG03.009.1	Menyetel <i>Beam Lusi</i> pada Mesin Tenun
5.	C.13WVG03.010.1	Mengoperasikan Mesin <i>Tying</i>
6.	C.13WVG03.012.1	Mengoperasikan Mesin Tenun <i>Shuttle</i>
7.	C.13WVG03.037.1	Mengoperasikan Mesin Tenun <i>Ravier</i>
8.	C.13WVG03.040.1	Mengoperasikan Mesin Tenun <i>Water Jet</i>
9.	C.13WVG03.043.1	Mengoperasikan Mesin Tenun <i>Air Jet</i>
10.	C.13WVG03.046.1	Mengoperasikan Mesin Tenun <i>Projectile</i>
11.	C.13WVG04.023.1	Menentukan <i>Grade</i> Kain
12.	C.13WVG03.066.1	Mengawasi Pelaksanaan Pekerjaan

### C. JENJANG KUALIFIKASI 3

1. Kodefikasi

C13WVG01 Kualifikasi 3 Bidang Industri Pertenunan Sub Area *Maintenance*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan melaksanakan serangkaian tugas spesifik dengan menerjemahkan informasi dan menggunakan alat/mesin,

berdasarkan sejumlah pilihan prosedur kerja, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, yang sebagian merupakan hasil kerja sendiri dengan pengawasan tidak langsung di bidang Industri Pertenunan sub area *maintenance*;

- b. memiliki pengetahuan operasional yang lengkap, prinsip-prinsip serta konsep umum yang terkait dengan fakta bidang keahlian tertentu, serta pelaksanaan prosedur Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) sehingga mampu menyelesaikan masalah yang lazim dengan metode yang sesuai di bidang Industri Pertenunan sub area *maintenance*;
- c. memiliki kemampuan bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya di bidang Industri Pertenunan sub area *maintenance*; dan
- d. memiliki kemampuan bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di bidang Industri Pertenunan sub area *maintenance*.

### 3. Sikap Kerja

Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan serangkaian tugas spesifik, mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, bekerja sama dan melakukan komunikasi dalam lingkup kerjanya, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di bidang Industri Pertenunan sub area *maintenance*.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik di dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan original orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk

mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

4. Peran Kerja

Kualifikasi jenjang ini menyediakan jalur untuk dapat bekerja pada bidang Industri Pertenunan dengan melakukan serangkaian tugas spesifik, memiliki pengetahuan operasional yang lengkap, prinsip-prinsip serta konsep umum, menyelesaikan berbagai masalah yang lazim dengan metode yang sesuai, dan dapat bekerja sama dan berkomunikasi dalam lingkup kerjanya di bidang Industri Pertenunan sub area *maintenance*.

5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan terdiri atas:

- a. Asisten Kepala Regu/Operator Mekanik *Twisting*;
- b. Asisten Kepala Regu/Operator Mekanik *Rewinding*;
- c. Asisten Kepala Regu/Operator Mekanik *Ball Warping*;
- d. Asisten Kepala Regu/Operator Mekanik *Sectional Warping*;
- e. Asisten Kepala Regu/Operator Mekanik *Direct Warping*;
- f. Asisten Kepala Regu/Operator Mekanik *Sizing*;
- g. Asisten Kepala Regu/Operator Mekanik *Beaming*;
- h. Asisten Kepala Regu/Operator Mekanik *Leasing*;
- i. Asisten Kepala Regu/Operator Mekanik *Tying*;
- j. Asisten Kepala Regu/Operator Mekanik Palet;
- k. Asisten Kepala Regu/Operator Mekanik *Shuttle Loom*;
- l. Asisten Kepala Regu/Operator Mekanik *Air Jet Loom (AJL)*;
- m. Asisten Kepala Regu/Operator Mekanik *Water Jet Loom (WJL)*;
- n. Asisten Kepala Regu/Operator Mekanik *Rapier Loom*; dan
- o. Asisten Kepala Regu/Operator Mekanik *Projectile Loom*.

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan paling sedikit 6 (enam) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian meliputi:

- a. 3 (tiga) unit kompetensi inti; dan
- b. 3 (tiga) unit kompetensi pilihan.

DAFTAR UNIT KOMPETENSI		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
KOMPETENSI INTI		
1.	C.13WVG03.001.1	Melaksanakan Prosedur Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3)

DAFTAR UNIT KOMPETENSI		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
2.	C.13WVG04.049.1	Memeriksa Parameter Kondisi Mesin
3.	C.13WVG03.050.1	Melakukan <i>Overhaul</i> Mesin
KOMPETENSI PILIHAN		
1.	C.13WVG03.002.1	Mengoperasikan Mesin <i>Twisting</i>
2.	C.13WVG03.003.1	Mengoperasikan Mesin <i>Warping</i>
3.	C.13WVG03.004.1	Mengoperasikan Mesin <i>Ball Warping</i>
4.	C.13WVG03.005.1	Mengoperasikan Mesin <i>Sectional Warping</i>
5.	C.13WVG03.006.1	Mengoperasikan Mesin <i>Sizing</i>
6.	C.13WVG03.007.1	Mengoperasikan Mesin <i>Beaming</i>
7.	C.13WVG03.010.1	Mengoperasikan Mesin <i>Tying</i>
8.	C.13WVG03.011.1	Mengoperasikan Mesin Palet
9.	C.13WVG03.012.1	Mengoperasikan Mesin Tenun <i>Shuttle</i>
10.	C.13WVG03.028.1	Mengoperasikan Mesin <i>Rewinding</i>
11.	C.13WVG03.034.1	Mengoperasikan Mesin <i>Leasing</i>
12.	C.13WVG03.037.1	Mengoperasikan Mesin Tenun <i>Rapier</i>
13.	C.13WVG03.040.1	Mengoperasikan Mesin Tenun <i>Water Jet</i>
14.	C.13WVG03.043.1	Mengoperasikan Mesin Tenun <i>Air Jet</i>
15.	C.13WVG03.046.1	Mengoperasikan Mesin Tenun <i>Projectile</i>
16.	C.13WVG03.014.1	Merawat Mesin <i>Twisting</i>
17.	C.13WVG03.015.1	Merawat Mesin <i>Warping</i>
18.	C.13WVG03.016.1	Merawat Mesin <i>Ball Warping</i>
19.	C.13WVG03.017.1	Merawat Mesin <i>Beaming</i>
20.	C.13WVG03.018.1	Merawat Mesin <i>Sizing</i>
21.	C.13WVG03.019.1	Merawat Benang <i>Tying</i>
22.	C.13WVG03.033.1	Merawat Mesin Palet
23.	C.13WVG03.020.1	Merawat Mesin Tenun <i>Shuttle</i>
24.	C.13WVG03.029.1	Merawat Mesin <i>Rewinding</i>
25.	C.13WVG03.035.1	Merawat Mesin <i>Leasing</i>
26.	C.13WVG03.038.1	Merawat Mesin Tenun <i>Rapier</i>
27.	C.13WVG03.041.1	Merawat Mesin Tenun <i>Water Jet</i>
28.	C.13WVG03.044.1	Merawat Mesin Tenun <i>Air Jet</i>
29.	C.13WVG03.047.1	Merawat Mesin Tenun <i>Projectile</i>
30.	C.13WVG03.030.1	Menyetel Mesin <i>Twisting</i>
31.	C.13WVG03.031.1	Menyetel Mesin <i>Warping</i>
32.	C.13WVG03.026.1	Menyetel Mesin <i>Sizing</i>

DAFTAR UNIT KOMPETENSI		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
33.	C.13WVG03.032.1	Menyetel Mesin Palet
34.	C.13WVG03.048.1	Menyetel Mesin Tenun <i>Shuttle</i>
35.	C.13WVG03.027.1	Menyetel Mesin <i>Rewinding</i>
36.	C.13WVG03.036.1	Menyetel Mesin Tenun <i>Rapier</i>
37.	C.13WVG03.039.1	Menyetel Mesin Tenun <i>Water Jet</i>
38.	C.13WVG03.042.1	Menyetel Mesin Tenun <i>Air Jet</i>
39.	C.13WVG03.045.1	Menyetel Mesin Tenun <i>Projectile</i>
40.	C.13WVG03.062.1	Melakukan Pembagian Pekerjaan
41.	C.13WVG03.066.1	Mengawasi Pelaksanaan Pekerjaan

#### D. JENJANG KUALIFIKASI 4

##### 1. Kodefikasi

C13WVG01 Kualifikasi 4 Bidang Industri Pertenunan Sub Area *Planning and Production Inventory Control* (PPIC) dan Produksi.

##### 2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan menyelesaikan serangkaian tugas terkait pelaksanaan pengawasan, pengoordinasian, dan evaluasi yang berlingkup luas dan kasus spesifik dengan menganalisis informasi secara terbatas, memilih metode yang sesuai dari beberapa pilihan yang baku, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur di bidang Industri Pertenunan sub area PPIC dan produksi;
- b. memiliki kemampuan menguasai beberapa prinsip dasar bidang keahlian tertentu, serta mampu menyelaraskan dengan permasalahan faktual di bidang Industri Pertenunan sub area PPIC dan produksi;
- c. memiliki kemampuan bekerja sama dan melakukan komunikasi, menyusun laporan tertulis dalam lingkup terbatas, dan memiliki inisiatif di bidang Industri Pertenunan sub area PPIC dan produksi; dan
- d. memiliki kemampuan bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di bidang Industri Pertenunan sub area PPIC dan produksi.

### 3. Sikap Kerja

Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan pekerjaan sendiri dan/atau pekerjaan orang lain yang di bawah tanggung jawabnya, bekerja sama, berkomunikasi, dan menyusun laporan tertulis dalam lingkup terbatas di bidang Industri Pertenunan sub area PPIC dan produksi.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik di dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

### 4. Peran Kerja

Kualifikasi jenjang ini menyediakan jalur untuk dapat bekerja pada bidang Industri Pertenunan dengan menyelesaikan pekerjaan berdasar tanggung jawab pada pekerjaan sendiri atau bertanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain terkait pekerjaan, menguasai beberapa prinsip dasar dan mampu menyelaraskan dengan permasalahan faktual, dapat bekerja sama dan berkomunikasi, menyusun laporan tertulis dalam lingkup terbatas dan memiliki inisiatif di bidang Industri Pertenunan sub area PPIC dan produksi.

### 5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan terdiri atas:

- a. Kepala Urusan/Kepala Regu/*Junior Supervisor*/Asisten Kepala Seksi PPIC;
- b. Kepala Urusan/Kepala Regu/*Junior Supervisor*/Asisten Kepala Seksi *Twisting*;
- c. Kepala Urusan/Kepala Regu/*Junior Supervisor*/Asisten Kepala Seksi *Rewinding*;
- d. Kepala Urusan/Kepala Regu/*Junior Supervisor*/Asisten Kepala Seksi *Ball warping*;



- e. Kepala Urusan/Kepala Regu/*Junior Supervisor*/Asisten Kepala Seksi *Sectional Warping*;
- f. Kepala Urusan/Kepala Regu/*Junior Supervisor*/Asisten Kepala Seksi *Direct Warping*;
- g. Kepala Urusan/Kepala Regu/*Junior Supervisor*/Asisten Kepala Seksi *Sizing*;
- h. Kepala Urusan/Kepala Regu/*Junior Supervisor*/Asisten Kepala Seksi *Beaming*;
- i. Kepala Urusan/Kepala Regu/*Junior Supervisor*/Asisten Kepala Seksi *Leasing*; dan
- j. Kepala Urusan/Kepala Regu/*Junior Supervisor*/Asisten Kepala Seksi Pencucukan.

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan paling sedikit 4 (empat) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian meliputi:

- a. 3 (tiga) unit kompetensi inti; dan
- b. 1 (satu) unit kompetensi pilihan.

DAFTAR UNIT KOMPETENSI		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
<b>KOMPETENSI INTI</b>		
1.	C.13WVG03.001.1	Melaksanakan Prosedur Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3)
2.	C.13WVG03.062.1	Melakukan Pembagian Pekerjaan
3.	C.13WVG03.066.1	Mengawasi Pelaksanaan Pekerjaan
<b>KOMPETENSI PILIHAN</b>		
1.	C.13SPG01.012.2	Memeriksa Persediaan Bahan Baku dan Bahan Pembantu
2.	C.13WVG01.052.1	Membuat Bagan Rencana Tenun
3.	C.13WVG03.002.1	Mengoperasikan Mesin <i>Twisting</i>
4.	C.13WVG03.003.1	Mengoperasikan Mesin <i>Warping</i>
5.	C.13WVG03.004.1	Mengoperasikan Mesin <i>Ball Warping</i>
6.	C.13WVG03.005.1	Mengoperasikan Mesin <i>Sectional Warping</i>
7.	C.13WVG03.006.1	Mengoperasikan Mesin <i>Sizing</i>
8.	C.13WVG03.007.1	Mengoperasikan Mesin <i>Beaming</i>
9.	C.13WVG03.008.1	Mencucuk Benang Lusi
10.	C.13WVG03.011.1	Mengoperasikan Mesin Palet
11.	C.13WVG03.012.1	Mengoperasikan Mesin Tenun <i>Shuttle</i>

DAFTAR UNIT KOMPETENSI		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
12.	C.13WVG03.025.1	Memasak Larutan Kanji
13.	C.13WVG03.028.1	Mengoperasikan Mesin <i>Rewinding</i>
14.	C.13WVG03.034.1	Mengoperasikan Mesin <i>Leasing</i>
15.	C.13WVG03.037.1	Mengoperasikan Mesin Tenun <i>Rapier</i>
16.	C.13WVG03.040.1	Mengoperasikan Mesin Tenun <i>Water Jet</i>
17.	C.13WVG03.043.1	Mengoperasikan Mesin Tenun <i>Air Jet</i>
18.	C.13WVG03.046.1	Mengoperasikan Mesin Tenun <i>Projectile</i>

#### E. JENJANG KUALIFIKASI 4

##### 1. Kodefikasi

C13WVG01 Kualifikasi 4 Bidang Industri Pertenunan Sub Area *Maintenance*.

##### 2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan menyelesaikan serangkaian tugas terkait pelaksanaan pengawasan, dan pengoordinasian, dan evaluasi yang berlingkup luas dan kasus spesifik dengan menganalisis informasi secara terbatas, memilih metode yang sesuai dari beberapa pilihan yang baku, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur di bidang Industri Pertenunan sub area *maintenance*;
- b. memiliki kemampuan menguasai beberapa prinsip dasar bidang keahlian tertentu dan mampu menyelaraskan dengan permasalahan faktual di bidang Industri Pertenunan sub area *maintenance*;
- c. memiliki kemampuan bekerja sama dan melakukan komunikasi, menyusun laporan tertulis dalam lingkup terbatas di bidang Industri Pertenunan sub area *maintenance*; dan
- d. memiliki kemampuan bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain di bidang Industri Pertenunan sub area *maintenance*.

##### 3. Sikap Kerja

Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam melaksanakan pekerjaan sendiri dan/atau pekerjaan orang lain yang di bawah tanggung jawabnya terkait kegiatan perawatan mesin, bekerja

sama, berkomunikasi, menyusun laporan tertulis dalam lingkup terbatas di bidang Industri Pertenunan sub area *maintenance*.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik di dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

#### 4. Peran Kerja

Kualifikasi jenjang ini menyediakan jalur untuk dapat bekerja pada bidang Industri Pertenunan dengan menyelesaikan pekerjaan berdasar tanggung jawab pada pekerjaan sendiri atau bertanggung jawab atas kuantitas dan mutu hasil kerja orang lain terkait pekerjaan perawatan mesin (*maintenance*), menguasai beberapa prinsip dasar mengenai *maintenance* mesin dan mampu menyelaraskan dengan permasalahan faktual di bidang perawatan mesin, dapat bekerja sama dan berkomunikasi, menyusun laporan tertulis dalam lingkup terbatas dan memiliki inisiatif di bidang Industri Pertenunan sub area *maintenance*.

#### 5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:

- a. Kepala Urusan/Kepala Regu/*Junior Supervisor*/Asisten Kepala Seksi *Maintenance* Mesin *Twisting*;
- b. Kepala Urusan/Kepala Regu/*Junior Supervisor*/Asisten Kepala Seksi *Maintenance* Mesin *Rewinding*;
- c. Kepala Urusan/Kepala Regu/*Junior Supervisor*/Asisten Kepala Seksi *Maintenance* Mesin *Ball Warping*;
- d. Kepala Urusan/Kepala Regu/*Junior Supervisor*/Asisten Kepala Seksi *Maintenance* Mesin *Sectional Warping*;
- e. Kepala Urusan/Kepala Regu/*Junior Supervisor*/Asisten Kepala Seksi *Maintenance* Mesin *Direct Warping*;

- f. Kepala Urusan/Kepala Regu/*Junior Supervisor*/Asisten Kepala Seksi *Maintenance* Mesin *Sizing*;
- g. Kepala Urusan/Kepala Regu/*Junior Supervisor*/Asisten Kepala Seksi *Maintenance* Mesin *Beaming*;
- h. Kepala Urusan/Kepala Regu/*Junior Supervisor*/Asisten Kepala Seksi *Maintenance* Mesin *Leasing*;
- i. Kepala Urusan/Kepala Regu/*Junior Supervisor*/Asisten Kepala Seksi *Maintenance* Mesin *Tying*;
- j. Kepala Urusan/Kepala Regu/*Junior Supervisor*/Asisten Kepala Seksi *Maintenance* Mesin *Pirn Winder*;
- k. Kepala Urusan/Kepala Regu/*Junior Supervisor*/Asisten Kepala Seksi *Maintenance* Mesin *Shuttle*;
- l. Kepala Urusan/Kepala Regu/*Junior Supervisor*/Asisten Kepala Seksi *Maintenance* Mesin *Air Jet Loom (AJL)*;
- m. Kepala Urusan/Kepala Regu/*Junior Supervisor*/Asisten Kepala Seksi *Maintenance* Mesin *Water Jet Loom (WJL)*;
- n. Kepala Urusan/Kepala Regu/*Junior Supervisor*/Asisten Kepala Seksi *Maintenance* Mesin *Rapier Loom*; dan
- o. Kepala Urusan/Kepala Regu/*Junior Supervisor*/Asisten Kepala Seksi *Maintenance* Mesin *Projectile Loom*;

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan paling sedikit 8 (delapan) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian meliputi:

- a. 5 (lima) unit kompetensi inti; dan
- b. 3 (tiga) unit kompetensi pilihan.

DAFTAR UNIT KOMPETENSI		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
KOMPETENSI INTI		
1.	C.13WVG03.001.1	Melaksanakan Prosedur Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3)
2.	C.13WVG03.062.1	Melakukan Pembagian Pekerjaan
3.	C.13WVG03.066.1	Mengawasi Pelaksanaan Pekerjaan
4.	C.13WVG03.050.1	Melakukan <i>Overhaul</i> Mesin
5.	C.13WVG04.049.1	Memeriksa Parameter Kondisi Mesin
KOMPETENSI PILIHAN		
1.	C.13WVG03.002.1	Mengoperasikan Mesin <i>Twisting</i>

DAFTAR UNIT KOMPETENSI		
	Kode Unit	Judul Unit Kompetensi
2.	C.13WVG03.003.1	Mengoperasikan Mesin <i>Warping</i>
3.	C.13WVG03.004.1	Mengoperasikan Mesin <i>Ball Warping</i>
4.	C.13WVG03.005.1	Mengoperasikan Mesin <i>Sectional Warping</i>
5.	C.13WVG03.006.1	Mengoperasikan Mesin <i>Sizing</i>
6.	C.13WVG03.007.1	Mengoperasikan Mesin <i>Beaming</i>
7.	C.13WVG03.010.1	Mengoperasikan Mesin <i>Tying</i>
8.	C.13WVG03.011.1	Mengoperasikan Mesin Palet
9.	C.13WVG03.012.1	Mengoperasikan Mesin Tenun <i>Shuttle</i>
10.	C.13WVG03.028.1	Mengoperasikan Mesin <i>Rewinding</i>
11.	C.13WVG03.034.1	Mengoperasikan Mesin <i>Leasing</i>
12.	C.13WVG03.037.1	Mengoperasikan Mesin Tenun <i>Rapier</i>
13.	C.13WVG03.040.1	Mengoperasikan Mesin Tenun <i>Water Jet</i>
14.	C.13WVG03.043.1	Mengoperasikan Mesin Tenun <i>Air Jet</i>
15.	C.13WVG03.046.1	Mengoperasikan Mesin Tenun <i>Projectile</i>
16.	C.13WVG03.014.1	Merawat Mesin <i>Twisting</i>
17.	C.13WVG03.015.1	Merawat Mesin <i>Warping</i>
18.	C.13WVG03.016.1	Merawat Mesin <i>Ball Warping</i>
19.	C.13WVG03.017.1	Merawat Mesin <i>Beaming</i>
20.	C.13WVG03.018.1	Merawat Mesin <i>Sizing</i>
21.	C.13WVG03.019.1	Merawat Benang <i>Tying</i>
22.	C.13WVG03.033.1	Merawat Mesin Palet
23.	C.13WVG03.020.1	Merawat Mesin Tenun <i>Shuttle</i>
24.	C.13WVG03.029.1	Merawat Mesin <i>Rewinding</i>
25.	C.13WVG03.035.1	Merawat Mesin <i>Leasing</i>
26.	C.13WVG03.038.1	Merawat Mesin Tenun <i>Rapier</i>
27.	C.13WVG03.041.1	Merawat Mesin Tenun <i>Water Jet</i>
28.	C.13WVG03.044.1	Merawat Mesin Tenun <i>Air Jet</i>
29.	C.13WVG03.047.1	Merawat Mesin Tenun <i>Projectile</i>
30.	C.13WVG03.030.1	Menyetel Mesin <i>Twisting</i>
31.	C.13WVG03.031.1	Menyetel Mesin <i>Warping</i>
32.	C.13WVG03.026.1	Menyetel Mesin <i>Sizing</i>
33.	C.13WVG03.032.1	Menyetel Mesin Palet
34.	C.13WVG03.048.1	Menyetel Mesin Tenun <i>Shuttle</i>
35.	C.13WVG03.027.1	Menyetel Mesin <i>Rewinding</i>
36.	C.13WVG03.036.1	Menyetel Mesin Tenun <i>Rapier</i>

DAFTAR UNIT KOMPETENSI		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
37.	C.13WVG03.039.1	Menyetel Mesin Tenun <i>Water Jet</i>
38.	C.13WVG03.042.1	Menyetel Mesin Tenun <i>Air Jet</i>
39.	C.13WVG03.045.1	Menyetel Mesin Tenun <i>Projectile</i>

#### F. JENJANG KUALIFIKASI 5

##### 1. Kodefikasi

C13WVG01 Kualifikasi 5 Bidang Industri Pertenunan Sub Area *Planning and Production Inventory Control* (PPIC) dan Produksi.

##### 2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan menyelesaikan pekerjaan berlingkup luas dengan memilih metode yang sesuai dari beragam pilihan yang sudah maupun belum baku dengan menganalisis data, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur di bidang Industri Pertenunan sub area PPIC dan produksi;
- b. memiliki kemampuan menguasai konsep teoritis bidang pengetahuan tertentu secara umum, serta mampu memformulasikan penyelesaian masalah prosedural di bidang Industri Pertenunan sub area PPIC dan produksi;
- c. memiliki kemampuan mengelola kelompok kerja dan menyusun laporan tertulis secara komprehensif di bidang Industri Pertenunan sub area PPIC dan produksi; dan
- d. memiliki kemampuan bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas hasil kerja kelompok di bidang Industri Pertenunan sub area PPIC dan produksi.

##### 3. Sikap Kerja

Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam menyelesaikan pekerjaan berlingkup luas, memilih metode yang sesuai, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, memformulasikan penyelesaian masalah prosedural, mengelola kelompok kerja, menyusun laporan tertulis, menunjukkan sikap menghargai nilai-nilai keberagaman, serta menghormati pendapat pihak lain yang disampaikan dengan pola komunikasi dua arah yang efektif di bidang Industri Pertenunan sub area PPIC dan produksi.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik di dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

#### 4. Peran Kerja

Kualifikasi jenjang ini menyediakan jalur untuk dapat bekerja dengan menyelesaikan pekerjaan berlingkup luas, memilih metode yang sesuai dari beragam pilihan yang sudah maupun belum baku dengan menganalisis data, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur, menguasai konsep teoritis sehingga dapat menjadi instruktur untuk level di bawahnya, dan dapat menyusun laporan tertulis secara komprehensif, serta mampu memformulasikan penyelesaian masalah prosedural di bidang Industri Pertenunan sub area PPIC dan produksi.

#### 5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan terdiri atas:

- a. Kepala Seksi/Kepala Subbagian/*Senior Supervisor* PPIC;
- b. Kepala *Shift*/Kepala Seksi/Kepala Subbagian/*Senior Supervisor* Persiapan;
- c. Kepala *Shift*/Kepala Seksi/Kepala Subbagian/*Senior Supervisor Shuttle Loom*;
- d. Kepala *Shift*/Kepala Seksi/Kepala Subbagian/*Senior Supervisor Air Jet Loom (AJL)*;
- e. Kepala *Shift*/Kepala Seksi/Kepala Subbagian/*Senior Supervisor Water Jet Loom (WJL)*;
- f. Kepala *Shift*/Kepala Seksi/Kepala Subbagian/*Senior Supervisor Rapiet Loom*; dan
- g. Kepala *Shift*/Kepala Seksi/Kepala Subbagian/*Senior Supervisor Projectile Loom*.

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan paling sedikit 11 (sebelas) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian meliputi:

- a. 8 (delapan) unit kompetensi inti; dan
- b. 3 (tiga) unit kompetensi pilihan.

DAFTAR UNIT KOMPETENSI		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
KOMPETENSI INTI		
1.	C.13WVG03.001.1	Melaksanakan Prosedur Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3)
2.	C.13WVG03.062.1	Melakukan Pembagian Pekerjaan
3.	C.13WVG03.065.1	Mengevaluasi Kinerja Tenaga Kerja
4.	C.13SPG01.011.1	Menghitung Kapasitas Produksi
5.	C.13SPG01.012.2	Memeriksa Persediaan Bahan Baku dan Bahan Pembantu
6.	C.13SPG03.064.1	Melakukan Supervisi
7.	C.13WVG04.022.1	Memeriksa Konstruksi Kain
8.	C.13SPG03.063.1	Membuat Laporan
KOMPETENSI PILIHAN		
1.	C.13WVG01.052.1	Membuat Bagan Rencana Tenun
2.	C.13WVG01.053.1	Menganalisis Konstruksi Kain Tenun
3.	C.13SPG03.051.1	Membuat Data Teknik Proses
4.	C.13SPG03.059.1	Menghitung Volume Produksi

G. JENJANG KUALIFIKASI 5

1. Kodefikasi

C13WVG01 Kualifikasi 5 Bidang Industri Pertenunan Sub Area *Maintenance* dan *Quality Control (QC)*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan menyelesaikan pekerjaan berlingkup luas di Industri Pertenunan dengan memilih metode yang sesuai dari beragam pilihan yang sudah maupun belum baku dengan menganalisis data, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur di bidang Industri Pertenunan sub area *maintenance* dan QC;



- b. memiliki kemampuan menguasai konsep teoritis bidang pengetahuan tertentu secara umum, serta mampu memformulasikan penyelesaian masalah prosedural di area kerja *maintenance* dan QC di bidang Industri Pertenunan sub area *maintenance* dan QC;
- c. memiliki kemampuan mengelola kelompok kerja dan menyusun laporan tertulis secara komprehensif di bidang Industri Pertenunan sub area *maintenance* dan QC; dan
- d. memiliki kemampuan bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas hasil kerja kelompok di bidang Industri Pertenunan sub area *maintenance* dan QC.

### 3. Sikap Kerja

Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam menyelesaikan pekerjaan berlingkup luas pada bidang perawatan mesin dan pengendalian mutu, memilih metode yang sesuai, menunjukkan kinerja dengan mutu dan kualitas yang terukur, memformulasikan penyelesaian masalah prosedural, mengelola kelompok kerja, menyusun laporan tertulis, menunjukkan sikap menghargai nilai-nilai keberagaman, serta menghormati pendapat pihak lain yang disampaikan dengan pola komunikasi dua arah yang efektif di bidang Industri Pertenunan sub area *maintenance* dan QC.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik di dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

### 4. Peran Kerja

Kualifikasi jenjang ini menyediakan jalur untuk dapat bekerja dengan menyelesaikan pekerjaan berlingkup luas, memilih metode yang sesuai dari beragam pilihan yang sudah maupun belum baku dengan

menganalisis data, serta mampu menunjukkan kinerja dengan mutu dan kuantitas yang terukur terkait kegiatan perawatan mesin dan pengendalian mutu di Industri Pertenunan, menguasai konsep teoritis sehingga dapat menjadi instruktur untuk level di bawahnya, dan dapat menyusun laporan tertulis secara komprehensif, serta mampu memformulasikan penyelesaian masalah prosedural di bidang Industri Pertenunan sub area *maintenance* dan QC.

5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:

- a. Kepala *Shift*/Kepala Seksi/Kepala Subbagian/*Senior Supervisor* Mekanik Persiapan;
- b. Kepala *Shift*/Kepala Seksi/Kepala Subbagian/*Senior Supervisor* Mekanik *Shuttle Loom*;
- c. Kepala *Shift*/Kepala Seksi/Kepala Subbagian/*Senior Supervisor* Mekanik *Air Jet Loom* (AJL);
- d. Kepala *Shift*/Kepala Seksi/Kepala Subbagian/*Senior Supervisor* Mekanik *Water Jet Loom* (WJL);
- e. Kepala *Shift*/Kepala Seksi/Kepala Subbagian/*Senior Supervisor* Mekanik *Rapier Loom*;
- f. Kepala *Shift*/Kepala Seksi/Kepala Subbagian/*Senior Supervisor* Mekanik *Projectile Loom*; dan
- g. Kepala *Shift*/Kepala Seksi/Kepala Subbagian/*Senior Supervisor* *Quality Control*.

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan paling sedikit 8 (delapan) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian meliputi:

- a. 5 (lima) unit kompetensi inti; dan
- b. 3 (tiga) unit kompetensi pilihan.

DAFTAR UNIT KOMPETENSI		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
KOMPETENSI INTI		
1.	C.13WVG03.001.1	Melaksanakan Prosedur Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3)
2.	C.13WVG03.062.1	Melakukan Pembagian Pekerjaan
3.	C.13WVG03.065.1	Mengevaluasi Kinerja Tenaga Kerja
4.	C.13SPG03.064.1	Melakukan Supervisi

DAFTAR UNIT KOMPETENSI		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
5.	C.13SPG03.063.1	Membuat Laporan
KOMPETENSI PILIHAN		
1.	C.13SPG03.058.1	Mengevaluasi Kinerja Mesin Produksi
2.	C.13WVG03.050.1	Melakukan <i>Overhaul</i> Mesin
3.	C.13WVG03.030.1	Menyetel Mesin <i>Twisting</i>
4.	C.13WVG03.031.1	Menyetel Mesin <i>Warping</i>
5.	C.13WVG03.026.1	Menyetel Mesin <i>Sizing</i>
6.	C.13WVG03.032.1	Menyetel Mesin Palet
7.	C.13WVG03.048.1	Menyetel Mesin Tenun <i>Shuttle</i>
8.	C.13WVG03.036.1	Menyetel Mesin Tenun <i>Rapier</i>
9.	C.13WVG03.039.1	Menyetel Mesin Tenun <i>Water Jet</i>
10.	C.13WVG03.042.1	Menyetel Mesin Tenun <i>Air Jet</i>
11.	C.13WVG03.045.1	Menyetel Mesin Tenun <i>Projectile</i>
12.	C.13WVG01.053.1	Menganalisis Konstruksi Kain
13.	C.13WVG04.023.1	Menentukan <i>Grade</i> kain

#### H. JENJANG KUALIFIKASI 6

##### 1. Kodefikasi

C13WVG01 Kualifikasi 6 Bidang Industri Pertenunan Area Kerja Departemen Pertenunan.

##### 2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan mengaplikasikan bidang keahliannya dan memanfaatkan ilmu pengetahuan, teknologi, dan/atau seni pada bidangnya dalam penyelesaian masalah serta mampu beradaptasi terhadap situasi yang dihadapi di bidang Industri Pertenunan area kerja departemen pertenenan;
- b. memiliki kemampuan menguasai konsep teoritis bidang pengetahuan tertentu secara umum dan konsep teoritis bagian khusus dalam bidang pengetahuan pertenenan tersebut secara mendalam, serta mampu memformulasikan penyelesaian masalah prosedural di bidang Industri Pertenunan area kerja departemen pertenenan;
- c. memiliki kemampuan mengambil keputusan yang tepat berdasarkan analisis informasi dan data, dan mampu memberikan

petunjuk dalam memilih berbagai alternatif solusi secara mandiri dan kelompok di bidang Industri Pertenunan area kerja departemen pertenunan; dan

- d. memiliki kemampuan bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan dapat diberi tanggung jawab atas pencapaian hasil kerja organisasi di bidang Industri Pertenunan area kerja departemen pertenunan.

### 3. Sikap Kerja

Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam mengaplikasikan bidang keahliannya dan memanfaatkan ilmu pengetahuan dan teknologi dalam penyelesaian masalah dan dalam beradaptasi terhadap situasi yang dihadapi di Industri Pertenunan, mengambil keputusan yang tepat berdasarkan analisis informasi dan data, memberikan petunjuk dalam memilih berbagai alternatif solusi secara mandiri dan kelompok, bertanggung jawab pada pekerjaan sendiri dan bertanggung jawab atas pencapaian hasil kerja organisasi, menghargai nilai-nilai keberagaman, menghormati pendapat pihak lain yang disampaikan dengan pola komunikasi dua arah yang efektif di bidang Industri Pertenunan area kerja departemen pertenunan.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan original orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

### 4. Peran Kerja

Kualifikasi jenjang ini menyediakan jalur untuk dapat bekerja dengan mengaplikasikan bidang keahliannya dan memanfaatkan ilmu pengetahuan dan teknologi pada bidang pertenunan, serta mampu mengambil keputusan yang tepat berdasarkan analisis informasi dan data, serta mampu memberikan petunjuk dalam memilih berbagai

alternatif solusi secara mandiri dan kelompok di bidang Industri Pertenunan area kerja departemen pertenunan.

5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan terdiri atas:

- a. Kepala Bagian *Planning and Production Inventory Control* (PPIC);
- b. Kepala Bagian Produksi;
- c. Kepala Bagian *Maintenance*;
- d. Kepala Bagian *Quality Control* (QC);
- e. Asisten Kepala Bagian PPIC;
- f. Asisten Kepala Bagian Produksi;
- g. Asisten Kepala Bagian *Maintenance*; dan
- h. Asisten Kepala Bagian QC.

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan paling sedikit 11 (sebelas) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian meliputi:

- a. 5 (lima) unit kompetensi inti; dan
- b. 6 (enam) unit kompetensi pilihan.

DAFTAR UNIT KOMPETENSI		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
KOMPETENSI INTI		
1.	C.13SPG03.055.1	Menyusun Prosedur Kerja
2.	C.13SPG03.062.2	Melakukan Pembagian Pekerjaan
3.	C.13SPG03.063.1	Membuat Laporan
4.	C.13SPG03.064.1	Melakukan Supervisi
5.	C.13WVG03.065.1	Mengevaluasi Kinerja Tenaga Kerja
KOMPETENSI PILIHAN		
1.	C.13SPG01.001.1	Mengembangkan Produk
2.	C.13SPG01.002.1	Menganalisis Pesanan Konsumen
3.	C.13SPG01.003.1	Menyusun Sasaran Mutu
4.	C.13SPG01.006.1	Membuat Standar Mutu Produk
5.	C.13SPG01.007.2	Merencanakan Proses Produksi
6.	C.13SPG01.008.1	Mengevaluasi Realisasi Produksi
7.	C.13SPG01.009.1	Membuat Alur Proses Produksi
8.	C.13SPG01.010.1	Membuat Standar <i>Waste</i>
9.	C.13SPG01.011.1	Menghitung Kapasitas Produksi

DAFTAR UNIT KOMPETENSI		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
10.	C.13SPG01.013.1	Mengevaluasi Persediaan Bahan Baku dan Bahan Pembantu
11.	C.13SPG03.052.2	Mengevaluasi Efisiensi Produksi
12.	C.13SPG03.053.1	Menyelesaikan Masalah Produksi
13.	C.13SPG03.056.2	Mengevaluasi Ketersediaan Suku Cadang
14.	C.13SPG03.058.2	Mengevaluasi Kinerja Mesin Produksi
15.	C.13SPG03.060.1	Merencanakan Pemeliharaan Mesin
16.	C.13SPG03.061.2	Merencanakan Kebutuhan Suku Cadang
17.	C.13SPG04.012.1	Menangani Keluhan Kualitas Produk
18.	C.13WVG03.001.1	Melaksanakan Prosedur Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3)
19.	C.13WVG04.022.1	Memeriksa Konstruksi Kain

I. JENJANG KUALIFIKASI 7

1. Kodefikasi

C13WVG01 Kualifikasi 7 Bidang Industri Pertenunan Area Kerja Departemen Pertenunan.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. memiliki kemampuan merencanakan, mengelola sumber daya di bawah tanggung jawabnya, mengevaluasi secara komprehensif kerjanya dengan memanfaatkan ilmu pengetahuan, teknologi dan/atau seni untuk menghasilkan langkah-langkah pengembangan strategi organisasi di bidang Industri Pertenunan area kerja departemen pertenunan;
- b. memiliki kemampuan memecahkan permasalahan ilmu pengetahuan, teknologi, dan/atau seni di dalam pengelolaan bidang keilmuannya melalui pendekatan mono disipliner di bidang Industri Pertenunan area kerja departemen pertenunan; dan
- c. memiliki kemampuan melakukan riset dan mengambil keputusan strategis dengan akuntabilitas dan tanggung jawab penuh atas semua aspek yang berada di bawah tanggung jawab bidang keahliannya di bidang Industri Pertenunan area kerja departemen pertenunan.

### 3. Sikap Kerja

Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam pelaksanaan pengelolaan dan perencanaan, serta mampu melakukan riset dan mengambil keputusan strategis dengan akuntabilitas dan tanggung jawab penuh atas semua aspek yang berada di bawah tanggung jawabnya yang berkaitan dengan keahlian di bidang Industri Pertenunan area kerja departemen pertenunan.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik di dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

### 4. Peran Kerja

Kualifikasi jenjang ini menyediakan jalur untuk dapat bekerja dengan melakukan tugas merencanakan dan mengelola sumber daya di bawah tanggung jawabnya dengan memanfaatkan pengetahuan, teknologi, dan/atau seni untuk menghasilkan langkah-langkah pengembangan strategi organisasi yang berkaitan dengan perencanaan dan pengelolaan Industri Pertenunan melalui pendekatan mono disipliner di bidang Industri Pertenunan area kerja departemen pertenunan.

### 5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan terdiri atas:

- a. Kepala Divisi Pertenunan/Kepala Unit Pertenunan/Kepala Departemen Pertenunan/*Manager* Departemen Pertenunan; dan
- b. Asisten Kepala Divisi Pertenunan/Asisten Kepala Unit Pertenunan/Asisten Kepala Departemen Pertenunan/Asisten *Manager* Departemen Pertenunan.

6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan paling sedikit 15 (lima belas) unit kompetensi yang harus diselesaikan/ dipenuhi dengan perincian meliputi:

- a. 10 (sepuluh) unit kompetensi inti; dan
- b. 5 (lima) unit kompetensi pilihan.

DAFTAR UNIT KOMPETENSI		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
<b>KOMPETENSI INTI</b>		
1.	C.13SPG01.003.1	Menyusun Sasaran Mutu
2.	C.13FIN02.005.2	Mengembangkan Kompetensi Tenaga Kerja
3.	C.13SPG01.004.1	Menghitung Harga Pokok Produksi
4.	C.13SPG01.005.1	Merencanakan Kebutuhan Bahan Baku dan Bahan Pembantu
5.	C.13SPG01.007.2	Merencanakan Proses Produksi
6.	C.13SPG01.008.1	Mengevaluasi Realisasi Produksi
7.	C.13SPG01.013.1	Mengevaluasi Persediaan Bahan Baku dan Bahan Pembantu
8.	C.13SPG03.052.2	Mengevaluasi Efisiensi Produksi
9.	C.13SPG03.053.1	Menyelesaikan Masalah Produksi
10.	C.13SPG03.054.1	Merencanakan Kebutuhan Tenaga Kerja
<b>KOMPETENSI PILIHAN</b>		
1.	C.13SPG01.001.1	Mengembangkan Produk
2.	C.13SPG01.002.1	Menganalisis Pesanan Konsumen
3.	C.13SPG04.012.1	Menangani Keluhan Kualitas Produk
4.	C.13SPG03.055.1	Menyusun Prosedur Kerja
5.	C.13SPG03.064.1	Melakukan Supervisi
6.	C.13SPG03.065.2	Mengevaluasi Kinerja Tenaga Kerja
7.	C.13FIN01.008.2	Melaksanakan Koordinasi antar Bagian

J. JENJANG KUALIFIKASI 8

1. Kodefikasi

C13WVG01 Kualifikasi 8 Bidang Industri Pertenunan Area Kerja *Weaving Factory*.

2. Deskripsi

Kualifikasi jenjang ini meliputi:

- a. mampu memiliki kemampuan mengembangkan pengetahuan, teknologi, dan/atau seni di dalam bidang keilmuannya atau praktek profesionalnya melalui riset, hingga menghasilkan karya inovatif dan teruji di bidang Industri Pertenunan area kerja *weaving factory*;
- b. mampu memiliki kemampuan memecahkan permasalahan ilmu pengetahuan, teknologi, dan/atau seni di dalam bidang



keilmuannya melalui pendekatan *inter* atau multidisipliner di bidang Industri Pertenunan area kerja *weaving factory*; dan

- c. mampu memiliki kemampuan mengelola riset dan pengembangan yang bermanfaat bagi masyarakat dan keilmuan, serta mampu mendapat pengakuan nasional dan internasional di bidang Industri Pertenunan area kerja *weaving factory*.

### 3. Sikap Kerja

Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap teliti, cermat, dan disiplin dalam pengembangan melalui pendekatan *inter* atau multidisipliner di bidang Industri Pertenunan area kerja *weaving factory*.

Secara umum, Kualifikasi jenjang ini memiliki sikap kerja:

- a. bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa;
- b. memiliki moral, etika, dan kepribadian yang baik di dalam menyelesaikan tugasnya;
- c. berperan sebagai warga negara yang bangga dan cinta tanah air serta mendukung perdamaian dunia;
- d. mampu bekerja sama dan memiliki kepekaan sosial serta kepedulian yang tinggi terhadap masyarakat dan lingkungannya;
- e. menghargai keanekaragaman budaya, pandangan, kepercayaan, dan agama serta pendapat/temuan *original* orang lain; dan
- f. menjunjung tinggi penegakan hukum dan memiliki semangat untuk mendahulukan kepentingan bangsa serta masyarakat luas.

### 4. Peran Kerja

Kualifikasi jenjang ini menyediakan jalur untuk dapat bekerja dengan melakukan tugas mengembangkan pengetahuan, atau praktek profesionalnya melalui riset yang berkaitan dengan pengelolaan Industri Pertenunan, hingga menghasilkan karya inovatif dan teruji, mampu memecahkan permasalahan ilmu pengetahuan dan teknologi pengembangan melalui pendekatan *inter* atau multidisipliner di bidang Industri Pertenunan area kerja *weaving factory*.

### 5. Kemungkinan Jabatan

Kualifikasi jenjang ini memiliki kemungkinan jabatan meliputi:

- a. *Factory Manager*;
- b. *General Manager*;
- c. Ahli Teknik Tekstil; dan
- d. *Textile Industrial Advisor*.

### 6. Aturan Pengemasan

Kualifikasi jenjang ini memiliki aturan pengemasan paling sedikit 8 (delapan) unit kompetensi yang harus diselesaikan/dipenuhi dengan perincian meliputi:

- a. 3 (tiga) unit kompetensi inti; dan
- b. 5 (lima) unit kompetensi pilihan.

DAFTAR UNIT KOMPETENSI		
Kode Unit		Judul Unit Kompetensi
KOMPETENSI INTI		
1.	C.13FIN09.001.2	Mengembangkan Produk
2.	M.70CNT01.034.1	Merancang Desain Proses
3.	C.293000.011.01	Menetapkan Teknologi Proses yang akan Digunakan
KOMPETENSI PILIHAN		
1.	C.10PAK01.001.1	Merumuskan Strategi dan Target Rencana Bisnis Produksi
2.	C.10PAK01.002.1	Menyusun Proyeksi Keuangan
3.	J.61SE02.021.1	Merencanakan Manajemen Resiko
4.	M.70CNT01.026.1	Melakukan Kajian Teknologi
5.	M.70SDM01.004.2	Merancang Desain Organisasi
6.	M.70SDM01.005.2	Merumuskan Proses Bisnis serta Tugas dan Fungsi dalam Organisasi
7.	M.70SDM01.006.2	Merumuskan Perubahan Strategi Organisasi

MENTERI PERINDUSTRIAN  
REPUBLIK INDONESIA,

ttd.

AGUS GUMIWANG KARTASASMITA

Salinan sesuai dengan aslinya  
Sekretariat Jenderal  
Kementerian Perindustrian  
Kepala Biro Hukum,



*Ikana Yossye Ardianingsih*